



PROGRAMA DE SERVIÇOS - PORTFÓLIO

ASSUNTO: RELAÇÃO DOS SERVIÇOS OFERECIDOS PELA LUIMAR

- Ensaios de Líquidos Penetrantes, Partículas Magnéticas, Ultra som;
- Inspeção visual e dimensional com micrômetros;
- Serviços de diligenciamento do processo produtivo no fornecedor – fabricação;
- Inspeção de soldas, linhas de vapor/ tanques;
- Alinhamentos, revisão, reinstalação e montagem de equipamentos;
- Testes hidrostáticos em pulverizador costal de inox.

1 – ÁREA DE ATUAÇÃO- EQUIPAMENTO

1.1 – Recepção de cana

1.1.1 - Mesa alimentadora 45°

Realizar levantamento do alinhamento dos mancais do eixo tração
Dimensional com micrometro das buchas de bronze e moente dos eixos
Avaliar a estrutura das colunas de sustentação dos mancais.
Conferir o alinhamento do sistema de acionamento.

1.1.2 – Esteirão de cana

Conferência do alinhamento e nivelamento das vigas/chapas de desgastes e paralelismo dos eixos

1.2 - Preparo de cana

Nivelador de cana
Picador de cana
Desfibrador de cana
Reinstalação dos equipamentos nas respectivas bases metálicas.
Alinhamentos a laser entre os redutores/turbinas e ou motor
Melhoria no sistema de fixação dos prisioneiros.

1.3 – Moenda

Castelos da moenda
Conferência do alinhamento, paralelismo, esquadro, entre centro e altura em relação aos redutores.
Fixação das agulhas. Torqueamento.

1.4– Redutores de velocidade.

Preparo – Moenda e Casa de força

Avaliação do nível de desgastes dos dentes e contatos de engrenamentos

Revisão completa dos redutores

1.5 – Secador de açúcar

Conferência do alinhamento e nivelamento.

Avaliação do par de correntes /coroa dentada.

1.6 – Ensaios não destrutivos

Líquidos Penetrantes

Partículas Magnéticas

Ultrassom

Ensaios de dureza. Resistência de materiais

Endoscopia industrial. Boroscopia dos conjuntos rotativos.

1.7 – Inspeção de soldagens.

Linha de vapor/tanques

2 - APARELHOS APLICADOS

Todo trabalho do levantamento, inspeção, alinhamento e montagem serão SOB supervisão

Os aparelhos e máquinas a serem utilizados serão:

Alinhador a laser Shaft 200 SKF

Teodolito de precisão e nível óptico automático

Micrômetros

Placas auto centrante para serviços de paralelismo e alinhamento

Aparelho de dureza de materiais.

Paquímetros régua e nível de bolha de precisão; outros.

2.1 – FORNECIMENTO DE DATABOOK

Será realizada emitido toda documentação pertinentes

3 - ESCOPO DOS SERVIÇOS

3.1 - VISUAL

-Realizar levantamento visual na fase de desmontagem dos componentes, verificando eventuais peças quebradas, com amassamentos, desgastes, pitting e outros defeitos, principalmente na fixação das bases metálicas com eventuais infiltrações de água/óleo no concreto.

3.2 - DIMENSIONAL

-Realizar levantamento dimensional das mangas de eixos nas regiões dos casquilhos de bronze/ rolamentos, para cálculos das folgas radiais.

-Realizar levantamento dos entre centros dos castelos/mancais, paralelismo e esquadreamento dos mancais.

3.3 – TOPOGRAFIA – ALINHAMENTOS

- Realizar levantamento topográfico com teodolito e nível óptico dos mancais das volandearas em relação ao posicionamento dos castelos/redutores observando a existência dos avanços e recuos recomendados, inclusive o desnível da flutuação do rolo superior.
- Realizar controle da planicidade da área de apoio dos mancais na base metálica.
- Reinstalar os mancais sobre a base metálica, conferindo, seu assentamento e altura entre si.
- Executar os ajustes e vedações do moente dos eixos, nos casquilhos de bronze.
- Realizar controles e ajustes para garantia dos parâmetros de engrenamentos.
- Registrar as folgas radiais /axiais dos mancais.

3.4 - REVISÃO

- Realizar eventual troca de peças, executar as vedações controlando as folgas radiais/axiais e ajustes fino dos mancais/casquilhos.
- Realizar eventuais correções de alinhamentos.
- Conferir o aperto e travamento de todos os prisioneiros, mancais /castelos.

3.5 Montagem/reinstalação de máquinas

4 – INICIO DA SAFRA – POSTA EM MARCHA

- Acompanhar os testes em vazio e com cargas observando e monitorando os seguintes parâmetros:
 - Temperaturas dos mancais.
 - Vazamentos de óleos dos mancais e demais componentes.
 - Pressão de óleo da bomba e da rede dos mancais , bem como , o índice de vazão na saída de retorno dos mancais.
 - Temperatura e contato de engrenamento dos conjuntos de engrenagens.
 - Executar a entrega dos serviços com as respectivas recomendações

5 - PERÍODO DOS SERVIÇOS

Primeira fase:

Inspeções visuais dimensionais topográficos e ensaio não destrutivo.
Conferências dos alinhamentos e nivelamentos

Segunda fase:

Supervisão e execução das correções dos desvios

Terceira fase

Posta em marcha. Início de safra.